



IsoTec NE 350 – Fließeigenschaften

Eigenschaft	Standardprüfverfahren		Anforderung		IsoTec NE 350
	ASTM	ISO/IEC	ASTM D6871	IEC 62770	
Physikalisch					
Farbe	D1500		≤ 1.0		0.5
Flammpunkt PMCC (°C)	D93	ISO 2719		≥ 250	> 260
Flammpunkt COC (°C)	D92	ISO 2592	≥ 275		> 315
Brandpunkt (°C)	D92	ISO 2592	≥ 300	≥ 300	> 350
Fließpunkt (°C)	D97	ISO 3016	≤ -10	≤ -10	-31
Dichte bei 20°C (g/cm³)		ISO 3675		≤ 1.0	0.92
Relative Dichte (Spezifisches Gewicht) (15°C/15°C)	D1298				0.92
Viskosität (mm²/s)	D445	ISO 3104	≤ 0.96		
@100°C			≤ 15	≤ 15	8.3
@40°C			≤ 50	≤ 50	37
@0°C					230
Appearance	D1524		Hell und klar		Hell und klar
Visual examination		IEC 62770 4.2.1		frei von Wasser, Schwebstoffen und Ablagerungen	frei von Wasser Schwebstoffen und Ablagerungen
Biologische Abbaubarkeit – OECD 301				Leicht biologisch abbaubar	Leicht biologisch abbaubar
Elektrisch					
Durchschlagsspannung (kV)	D877		≥ 30		≥ 30
Durchschlagsspannung (kV)					
1 mm Spalt	D1816		≥ 20		32
2 mm Spalt	D1816		≥ 35		58
2,5 mm Spalt		IEC 60156		≥ 35	> 75
Gasbildungstendenz (µl/min)	D2300		≤ 0		-93.6
Leistungsfaktor bei 25°C (%)	D924		≤ 0.2		≤ 0.20
Leistungsfaktor bei 100°C (%)	D924		≤ 4.0		≤ 4.0
Dämpfungsfaktor bei 90°C (tan delta)		IEC 60247		≤ 0.05	< 0.03
Chemisch					
Korrosiver Schwefel	D1275 D1533	IEC 62535	Nicht korrosiv	Nicht korrosiv	Nicht korrosiv
Wassergehalt (mg/kg)	D974 D4059	IEC 60814	≤ 200	≤ 200	50
Säurezahl (mg KOH/g)	ASTM D	IEC 62021.3	≤ 0.06	≤ 0.06	≤ 0.04
PCB-Gehalt (mg/kg)	2440		nicht nachweisbar		nicht nachweisbar
Oxidationsstabilität (48 Std.)		IEC 61125C			
Gesamtsäuregehalt (mg KOH/g)		IEC 62021.3		≤ 0.6	< 0.1
Viskosität bei 40°C (mm2/sec)		ISO 3104		≤ 30% über Ausgangswert	8%
Dämpfungsfaktor bei 90 °C (tan delta)		IEC 60247		≤ 0.5	< 0.1

Die angegebenen typischen Werte sind nicht als Abnahmekriterien zu betrachten.

IsoTec NE 350 – hergestellt aus erneuerbarem Pflanzenöl, leicht biologisch abbaubar und bietet als natürlicher Ester Brandschutz sowie Umweltschutz.